

Karta techniczna – klej TETRAPUR 100 do nakładek OVERFLEX

OVERFLEX TETRAPUR 100 jest dwuskładnikowym, tiksotropowym, bezrozpuszczalnikowym, lepiszczem PUR.

Właściwości:

- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- duża elastyczność
- długi czas życia
- nie zawiera rozpuszczalników
- posiada szerokie spektrum łączenia materiałów

Zastosowania:

- Produkt OVERFLEX TETRAPUR 100 używa się jako dwuskładnikowe, tiksotropowe lepiszcze pod elastyczne maty z granulatu gumowego EPDM lub SBR, montowane „in situ” oraz maty piankowe PUR wzmacniane tkaninami. **W celu uzyskania najlepszego rezultatu zaleca się stosowanie OVERFLEX TETRAPUR 100 w temperaturze od 6°C do 30°C.**

Dane techniczne:

Gęstość	w temp. 23°C	~1,41 g/cm ³
Składnik A		~1,43g/cm ³
Składnik B		~1,23 g/cm
Lepkość mieszaniny	w temp. 23°C	tiksotropowy
Składnik A		tiksotropowy
Składnik B		200 ± 100 mPas
Odcień barwy		brązowo-beżowy
Całkowita polimeryzacja	w temp. 10°C	90 min
	w temp. 23°C	60 min
	w temp. 30°C	50 min
Dopuszczalna wilgotność względna powietrza		>40%
Zużycie		0,8 kg/m
Wielkość opakowania	Składnik A	12,6 kg
	Składnik B	1,8 kg

Przygotowanie materiału:

- OVERFLEX TETRAPUR 100 jest dostarczany w formie gotowej do obróbki i może być przetwarzany natychmiast. Składnik A należy dokładnie wymieszać ze Składnik B przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła od 2 do 3 minut tak aby otrzymać jednorodną masę w proporcji:

OVERFLEX TETRAPUR 100 Składnik A: 12,6 kg

OVERFLEX TETRAPUR 100 Składnik B: 1,8 kg

Czyszczenie narzędzi:

- narzędzia wielokrotnego użytku należy czyścić bezpośrednio po zakończeniu pracy odpowiednimi środkami (np. octan etylu, octan butylu, ksylen, toluen). Nigdy nie należy używać wody lub rozpuszczalników na bazie alkoholu.

Przechowywanie:

- Magazynować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze od 10°C do 25°C. Pojemniki należy chronić przed wilgocią i nasłonecznieniem. Okres przydatności w/w warunkach wynosi 12 miesięcy.

Środki bezpieczeństwa:

- OVERFLEX TETRAPUR 100 jest nieszkodliwy w formie spolimeryzowanej. Podczas pracy z materiałem należy nosić zawsze odpowiednią odzież ochronną, okulary i rękawice ochronne. Należy unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami oraz wdychania oparów. W przypadku kontaktu produktu ze skórą lub oczami przemyć czystą wodą i udać się do lekarza. Pracując z produktem nie należy jeść, palić i pracować w pobliżu otwartego ognia. Dokładnie czytać instrukcje dotyczące zachowania bezpieczeństwa. Należy ściśle przestrzegać przepisów Stowarzyszeń Zawodowych dotyczących obchodzenia się z żywicami reaktywnymi jak również wytycznych przemysłu chemicznego odnośnie obchodzenia się z żywicami reaktywnymi (MOO4/MO23).

Oświadczenie o nieobowiązywalności:

- Powyższe dane bazują na naszych doświadczeniach i przekonaniach i są pod każdym względem niezobowiązujące; również dane odnośnie przydatności produktów i systemów w ich zastosowania w produkcji. Z powodu różnorodności materiałów, warstw spodnich i odmiennych warunków pracy nie można uzasadnić gwarancji rezultatów pracy na podstawie jakiegokolwiek stosunku prawnego jak również wynikającej z ich wskazówek lub doradztwa w formie ustnej. Ta instrukcja techniczna może i powinna służyć doradztwem tylko w sposób niezobowiązujący. Z tego powodu nie można wysuwać żadnych roszczeń. Nasze dane nie zwalniają kupującego/przetwórcę z obowiązku sprawdzenia i przekonania się o przydatności produktów i systemów w celu ich zastosowania w produkcji na własną odpowiedzialność i we własnym zakresie, np. przez nałożenie powierzchni próbnych. Nasze doradztwo w formie ustnej i pisemnej i przez próby jest przy tym niezobowiązujące. W sprawach pozostałych obowiązują nasze warunki sprzedaży, płatności i dostawy. Niniejsze wydanie instrukcji zastępuje jej wszystkie poprzednie wersje.